HK:+852-69575415 China GuangDong:+13538586433 ShangHai:+18816996168

RTP 6002-45A

热塑性弹性体

RTP Company

Technical Data

产品说明

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.
Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Bondable to PC/ABS, PC, ABS - 45 Shore A

总体

RoHS 合规性	• 联系制造商
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	0.980 g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	3.0 %	ASTM D955
弹性体	**额定值 单位制**	**测试方法**
拉伸应力		ASTM D412
50%应变	1.03 MPa	
100%应变	1.38 MPa	
300%应变	2.90 MPa	
抗张强度 (屈服)	8.27 MPa	ASTM D412
伸长率 (屈服)	1100 %	ASTM D412
撕裂强度 [3]	26.3 kN/m	ASTM D624
压缩永久变形 [4]		ASTM D395B
23°C, 22 hr	27 %	
70°C, 22 hr	71 %	
硬度	**额定值 单位制**	**测试方法**
肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)	45	ASTM D2240

补充信息

Bondable to PC/ABS, PC, ABS
Moisture Content: 0.04%
Peel Strength, ISO 813, 90°, 20 in/min, ABS, Interface Failure: 20 pli
Peel Strength, ISO 813, 90°, 20 in/min, PC, Interface Failure: 24 pli
Peel Strength, ISO 813, 90°, 20 in/min, PC/ABS, Interface Failure: 27 pli

注射	额定值 单位制
干燥温度	77 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
加工（熔体）温度	193 到 238 °C
模具温度	21 到 49 °C
注塑压力	34.5 到 103 MPa

注射说明

Desiccant Type Dryer Required.